

TUNNEL 50TWIN

Eficiencia y Rapidez en conjunto.

Diseño:

- Concebida para satisfacer las necesidades de empaquetado a altas velocidades, de productos de pequeñas dimensiones que exigen envases seguros y óptimos desde el punto de vista estético.

Características Técnicas:

- Regulación manual de la altura de la cinta.
- Pantalla digital con 9 programas que pueden ser seleccionados y personalizados.
- Posibilidad de selección de la autorrotación de rodillos.
- Transporte producto.
- Dobles deflectores de aire regulables.
- Programa de autoapagado
- Transportador de rodillos de serie.
- Dos cámaras independientes termoreguladas.

Ficha Técnica

Fuente de alimentación	V	200/208/220/380/415
Fase	ph	3
Máx. Potencia instalada	kW	13,2
Dimensiones máx. Producto	mm	380x190 lg.1140
Dimensiones máquina	mm	2130x800x1460
Peso máquina (Neto/Bruto)	kg	260/318
Dimensiones entrada túnel	mm	450x210



MINIPACK-TORRE MEXICO

Tel: 01 (728) 282-7790

¡Las buenas ideas deben continuar!

